

# PROGRAMME DE DEVELOPPEMENT DE LA TPM

## 4 PHASES

## 12 ETAPES

## 8 PILIERS

1

PREPARATION

1

- Décision Direction

2

- Communication et formation

3

- Organisation du pilotage

4

- Définition des objectifs

5

- Planification

2

LANCEMENT

6

- Démarrage

3

REDEPLOIEMENT

7

- Mise en place d'un système pour haute performance en production

8

9

10

11

4

DEVELOPPEMENT

12

- Pérennisation et Amélioration

1<sup>er</sup>

- Élimination systématique des causes de pertes (Rôle et Activités de l'Encadrement)

2<sup>ème</sup>

- Maintenance autonome (AUTOMAINTEANCE)

3<sup>ème</sup>

- Maintenance planifiée

4<sup>ème</sup>

- Amélioration de la Compétence Opérationnelle

5<sup>ème</sup>

- Maîtrise de la Conception des nouveaux produits et Équipements

6<sup>ème</sup>

- Maîtrise de la qualité Produit

7<sup>ème</sup>

- TPM dans les services fonctionnels

8<sup>ème</sup>

- Maîtrise des Conditions de Travail et d'Environnement

1

- Préparation, nettoyage, inspection  
- Mesures correctives contre les causes de salissures et accès dif.

2

3

- Élaboration des standards

4

- Inspection générale

5

- Inspection autonome

6

- Contrôle et maintenance

7

- Approfondissement de l'auto-contrôle